

IGROLUX/ІГРОЛЮКС**Технічні характеристики**

розділ 1

IGROLUX – це спеціальне захисне паропроникне покриття для внутрішніх робіт з низьким впливом на середовище, гігроскопічне, твердне, ідеальне для поверхонь, що піддаються постійному абразивному впливу. Існує у двох варіантах: глянцовому та напівглянцовому. Відповідає нормативам DIN 53754, DIN 54004, DIN 52615, DIN ISO 4626, DIN 53151. Зі слабким запахом, не горючий, безпечний для людини та навколишнього середовища.

Сфера застосування

розділ 2

Як захисний засіб для декоративних продуктів і в цілому для поверхонь всередині приміщень.

Підготовка поверхні

розділ 3

Ретельно очистити поверхню, що фарбується і, при можливості, обробити її дуже тонким абразивним папером.

Спосіб нанесення

розділ 4

Нанести пензлем або валиком два шари IGROLUX нерозведеного з інтервалом близько 6 годин. Можна наносити продукт розпилювачем (з соплом 1,3-1,7 мм), розбавивши його на 10% питною водою. Рекомендуємо між нанесенням шарів обробити поверхню дуже тонким абразивним папером. Якщо поверхня підлягає постійному стиранню, рекомендується нанести третій шар продукту.

Технічні характеристики:нанесення

розділ 6

Розведення/Змішування	При нанесенні пензлем або валиком готовий продукт до використання. При нанесенні розпилювачем максимум на 10% розвести питною водою.
Витрата	12 ÷ 14 м ² /л
Інструменти для нанесення	Пензлик, валик або розпилювач (з соплом 1,3 – 1,7 мм)
Температура нанесення	+5°C ÷ +36°C (з відносною вологістю не більше 80%)
Час візуального висихання	30 хвилин – 1 година (при температурі 20°C із відносною вологістю 75%)
Час повного висихання	3 дні (при температурі 20°C із відносною вологістю 75%)
Очищення інструменту	водою

Технічні характеристики:продукт

розділ 7

склад	Акрилові смоли у водній дисперсії у поєднанні з аліфатичною поліуретановою смолою та різними добавками.
Питома вага	1 кг/л +/- 3%
pH	7,5 ÷ 9,5
В'язкість	200 CPS Брукфілд (RVT 20 оборотів/хв при 25°C) для напівглянсового варіанта; низька для глянсового варіанта.
Температура зберігання	+2°C ÷ +36°C. Боїться морозу
Реакція на вогонь	Негативна, якщо склад наноситься на незаймисту поверхню; матеріал на водній основі товщиною менше 0,600 мм у висушеному стані.
Стійкість до стирання	Відповідає нормі DIN 53 754: середній показник стирання - 44,5 мг/500 оборотів
Випробування чистоти кольору	Відповідає нормі DIN 54 004: 7-й ступінь чистоти кольору
Випробування зчеплення з поверхнею (з гравіюванням у сітку)	Відповідає нормі DIN 53 151: показники GT 2A, GT 2T, які показують високий ступінь зчеплення та стійкості фарби.
Випробування відриву для оцінки зчеплення	Відповідає DIN ISO 4624, опір відриву – 1,45 N/мм ² 1,3 N/мм ²
Обмеження на викид Летучих Органічних речовин (VOC), згідно	Клас приналежності: А/е; VOC: 45 г/л (максимум); Обмеження Фази I (від 1.1.2007): 150 г/л, Обмеження Фази

Директиві 2004/42/СЕ	П (від 1.1.2010): 130 г/л
Колір	Прозорий глянсовий або напівглянсовий
Фасування	0,75 - 2,5 л

Токсикологічні показники

Продукт не містить важких металів, таких як хром і свинець. Крім того, не містить токсичні, ароматичні, розчини, що містять хлор. Не спостерігається небезпечної для здоров'я полімеризації. Продукт є безпечною речовиною, якщо використовується згідно з приписом. Рекомендується дотримуватися звичайних запобіжних заходів при поводженні з фарбами на водній основі. Для зберігання та транспортування не передбачено вживання будь-яких особливих заходів; тара, залишки можуть бути утилізовані за допомогою інертних абсорбуючих матеріалів таких як: пісок, земля тощо, вони також повинні перероблятися відповідно до національних або регіональних чинних приписів. Транспортування має здійснюватися згідно з міжнародними угодами

Основні технічні умови

розділ 9

Нотатки

Компанія Ойкос гарантує, що інформація, що міститься в даному технічному описі, надано найкращим чином щодо відповідних технічних та наукових досліджень. Незважаючи на вказане вище, Ойкос не несе жодної відповідальності за результати, отримані внаслідок використання власного продукту, оскільки способи нанесення залишаються за рамками контролю або перевірки з боку останньої.

Отже, рекомендується попереднє дослідження з приводу відповідності кожного продукту окремо та у кожному окремому випадку.